

1CSC

PRECISION TUBES & PROFILES

LASER METAL PROCESSING

STEEL SERVICE CENTER

www.1csc.cz

GÜTEN UND VERPACKUNGEN

Beim Erfordernis anderer mechanischer und chemischer Eigenschaften ist dies mit der Produktion zu konsultieren. Sonstige Abweichungen sind nach wechselseitiger Vereinbarung möglich.

Kennzeichnung der Güte		Ohne Wärmebehandlung		Weichgeglüht		Normalgeglüht		
		+ CR 1		+ A		+ N		
Zeichen	Nummern-Kennzeichnung	Grenzwert der Zugfestigkeit R_m [MPa]	Dehnbarkeit A [%]	Grenzwert der Zugfestigkeit R_m [MPa]	Dehnbarkeit A [%]	obere Fließgrenze R_{eH} [MPa]	Grenzwert der Zugfestigkeit R_m [MPa]	Dehnbarkeit A [%]
E 155	1.0033	290	15	260	28	155	270-410	28
E 195	1.0034	330	8	290	28	195	330-440	28
E 235	1.0308	390	7	315	25	235	340-480	25
E 275	1.0225	440	6	390	21	275	410-550	21
E 355	1.0580	540	5	450	22	355	490-630	22

Kennzeichnung der Güte		CR 2		
Zeichen	Nummern-Kennzeichnung	obere Fließgrenze R_{eH} [MPa]	Grenzwert der Zugfestigkeit R_m [MPa]	Dehnbarkeit A [%]
E 190	1.0031	190	270	26
E 220	1.0215	220	310	23
E 260	1.0220	260	340	21
E 320	1.0237	320	410	19
E 370	1.0261	370	450	15
E 420	1.0575	420	490	12

Geschweißte Rohre, kalt kalibriert	
Maßnormen	EN 10305-3 DIN 2394-1
Technische Lieferbedingungen	ČSN EN 10305-5 DIN 2394-2
Geschweißte quadratische und rechteckige Profile, kalt kalibriert	
Maßnormen	EN 10305-5 EN 10219
Technische Lieferbedingungen	EN 10305-5 EN 10219 DIN 2395-3

Ausführung	Symbole	Beschreibung
Geschweißt und kalt kalibriert	+ CR 1	Die Rohre sind in der Regel nicht wärmebehandelt, jedoch sind sie für das abschließende Weichglühen geeignet.
	+ CR 2	Nach dem Schweißen und Kalibrieren sind sie nicht zur Wärmebehandlung bestimmt.
Weichglühen	+ A	Nach dem Schweißen und Kalibrieren werden die Rohre in geregelter Atmosphäre weichgeglüht.
Normalgeglüht	+ N	Nach dem Schweißen und Kalibrieren werden die Rohre in geregelter Atmosphäre normalgeglüht. Diese Lieferbedingungen können im Direktverfahren erreicht werden.

Zustand der Oberfläche	
Gemäß der Norm EN 10305-3, EN 10305-5	
S2	gebeizt
S3	kaltgewalzt
S4	beschichtet gemäß den vereinbarten Bedingungen

Verpackung	
Sechseck	Ø 600 mm
Viereck	600 × 600 mm, mit Holz 550 × 550 mm
Glitterbox	

Produktionslängen	
Standard-Produktionslängen	5.000 - 8.500 mm
Nicht standardisierte Produktionslängen	3.500 - 4.990 mm 8.550 - 14.500 mm
Genauere Längen an Sägen Rattunde*	150 - 3.500 mm

* Präzisionsschneiden, einschließlich des Waschens, Trocknens und Entgratens (ab 150mm)

Längentoleranz	
Herstellung langer Profile und Rohre	± 5 mm
Herstellung genauer Längen an Sägen	± 0,2 mm

In den Tabellen sind die Mindestwerte angeführt.

Beim Erfordernis anderer mechanischer und chemischer Eigenschaften ist dies mit der Produktion zu konsultieren.

In Abhängigkeit vom Verformungsgrad des kaltgewalzten Bandes und der Kalibrierung des geschweißten Rohrs können die Werte der Zugstreckgrenze fast so hoch wie die Grenzwerte der Zugfestigkeit sein. Für die Zwecke der Berechnung werden die Werte der oberen Fließgrenze $R_{eH} \geq 0,7 \cdot R_m$ für den Lieferzustand + CR1 empfohlen.

Die Dehnbarkeit A in Prozent bezieht sich auf die gemessene Länge $L_0 \geq 5,65 \sqrt{S_0}$.

Sofern unverhältnismäßige Probekörper verwendet werden, ist der Wert der Dehnbarkeit A in Prozent auf den Wert für die gemessene Länge $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$ unter Verwendung der Überführungstabellen gemäß EN ISO 2566-1 zu überführen.

Rohre stellen wir gemäß der Norm ČSN EN 10 305-3 und EN 10219. her. Der Beschnitt des inneren Grats bei einem Kaltband liegt im Bereich 0/+0,2 mm, bei einem Warmband im Bereich 0/+0,3 mm. Im Falle der Verwendung eines Warmbandes mit schmalerer Toleranz wird der Innengrat im Bereich 0/+0,2 mm beschnitten. Die Rohre und Profile aus einem verzinkten Band werden nicht beschnitten. Im Falle der Erfordernisse des Entgratens mit Minustoleranz kann die Festigkeit der Schweißverbindung nicht garantiert werden. Werte der Grate ohne Verwendung des Beschnitts: bei einer Wand bis 1,3 mm, Höhe des Grates bis 0,5 mm ohne Beschnitt, Wandstärke bis 2 mm, Höhe des Grates bis 0,8 mm ohne Beschnitt. Über 2 mm Höhe des Grates gemäß der Norm (d.h. 2/3 Wandstärke).

Außendurchmesser (mm)	Wandstärke (mm)							
	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
ROHR 	Spezifisches Gewicht (kg/m)							
14	0,260	0,320	0,379	0,462	0,542	0,592		
15	0,280	0,345	0,408	0,499	0,586	0,641		
16	0,300	0,370	0,438	0,536	0,630	0,691		
17,8	0,335	0,414	0,491	0,603	0,71	0,771		
18	0,339	0,419	0,497	0,610	0,719	0,815		
19	0,359	0,444	0,527	0,647	0,763	0,882		
19,1	0,361	0,446	0,53	0,651	0,768	0,887		
20	0,379	0,469	0,556	0,684	0,808	0,888	1,079	
21,3	0,406	0,503	0,598	0,736	0,870	0,957	1,160	
22	0,418	0,518	0,616	0,758	0,897	0,986	1,203	
22,2	0,422	0,523	0,622	0,766	0,906	0,996	1,215	
23	0,438	0,543	0,645	0,795	0,941	1,036	1,264	
24	0,458	0,567	0,675	0,832	0,985	1,085	1,326	
24,8	0,474	0,587	0,698	0,862	1,021	1,125	1,375	
25	0,477	0,592	0,704	0,869	1,030	1,130	1,380	
25,4	0,485	0,602	0,716	0,884	1,048	1,154	1,412	
26	0,497	0,616	0,734	0,906	1,070	1,180	1,440	
27	0,517	0,641	0,763	0,943	1,110	1,230	1,510	1,795
28	0,536	0,666	0,768	0,980	1,160	1,280	1,570	1,878
28,4	0,545	0,676	0,805	0,995	1,181	1,302	1,597	1,879
28,6	0,548	0,681	0,811	1,002	1,19	1,312	1,609	1,894
29,7	0,57	0,708	0,843	1,043	1,239	1,366	1,677	1,975
30		0,715	0,852	1,050	1,250	1,380	1,700	2,028
31,8		0,759	0,906	1,113	1,332	1,471	1,799	2,164
32		0,764	0,912	1,120	1,340	1,480	1,810	2,178
33,3		0,801	0,956	1,184	1,407	1,554	1,911	2,256
33,7		0,806	0,962	1,191	1,416	1,564	1,924	2,306
34		0,814	0,971	1,200	1,430	1,570	1,940	2,323
35		0,838	1,000	1,240	1,470	1,630	2,000	2,404
38		0,912	1,090	1,350	1,610	1,780	2,190	2,629
38,1		0,915	1,092	1,354	1,611	1,781	2,195	2,597
39,8		0,962	1,150	1,420	1,700	1,870	2,310	2,510
40		0,962	1,150	1,420	1,700	1,870	2,310	2,510
41		0,987	1,178	1,462	1,741	1,924	2,375	2,698
41,5		0,999	1,190	1,480	1,760	1,940	2,400	2,850
42		1,017	1,215	1,507	1,795	1,985	2,450	2,903
42,4		1,025	1,22	1,515	1,805	1,995	2,465	2,925
43			1,232	1,530	1,823	2,015	2,490	2,954
44,5		1,073	1,282	1,591	1,896	2,097	2,590	3,080
45		1,073	1,282	1,591	1,896	2,097	2,590	3,080
48		1,150	1,380	1,720	2,050	2,270	2,800	3,330
48,3		1,166	1,394	1,731	2,064	2,284	2,824	3,351
49,8		1,201	1,435	1,783	2,126	2,353	2,91	3,455
50		1,210	1,440	1,790	2,140	2,370	2,930	3,480
50,8				1,790	2,140	2,370	2,930	3,480
52		1,258	1,504	1,869	2,229	2,467	3,053	3,630

ROHRE | PROFILE A × A

Rohre stellen wir gemäß der Norm ČSN EN 10 305-3 und EN 10219. her. Der Beschnitt des inneren Grats bei einem Kaltband liegt im Bereich 0/+0,2 mm, bei einem Warmband im Bereich 0/+0,3 mm. Im Falle der Verwendung eines Warmbandes mit schmalerer Toleranz wird der Innengrat im Bereich 0/+0,2 mm beschnitten. Die Rohre und Profile aus einem verzinkten Band werden nicht beschnitten. Im Falle der Erfordernisse des Entgratens mit Minustoleranz kann die Festigkeit der Schweißverbindung nicht garantiert werden. Werte der Grate ohne Verwendung des Beschnitts: bei einer Wand bis 1,3 mm, Höhe des Grates bis 0,5 mm ohne Beschnitt, Wandstärke bis 2 mm, Höhe des Grates bis 0,8 mm ohne Beschnitt. Über 2 mm Höhe des Grates gemäß der Norm (d.h. 2/3 Wandstärke).

Außendurchmesser (mm)	Wandstärke (mm)							
	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
ROHR 	Spezifisches Gewicht (kg/m)							
54		1,300	1,560	1,940	2,310	2,560	3,170	3,780
55		1,341	1,621	2,016	2,396	2,656	3,291	3,930
57			1,650	2,050	2,450	2,710	3,360	4,000
57,5			1,666	2,072	2,473	2,737	3,391	4,032
58			1,681	2,09	2,495	2,762	3,422	4,069
59,2			1,716	2,134	2,548	2,821	3,496	4,158
59,5			1,725	2,146	2,561	2,836	3,514	4,18
60			1,740	2,160	2,580	2,860	3,550	4,220
60,5				2,183	2,606	2,885	3,576	4,254
63,5				2,29	2,74	3,03	3,76	4,48
64				2,312	2,761	3,058	3,792	4,513
65				2,349	2,805	3,107	3,853	4,587
68				2,460	2,939	3,255	4,038	4,809
68,3				2,471	2,952	3,270	4,057	4,831
70				2,719	3,250	3,601	4,470	5,330
76				2,76	3,298	3,655	4,538	5,408
76,1				2,763	3,303	3,66	4,544	5,416
76,2				2,908	3,462	3,846	4,776	5,700
80				2,9	3,47	3,85	4,78	5,7
89				3,24	3,87	4,291	5,333	6,363
90						4,340	5,390	6,440
101						4,900	6,030	7,110

Außenabmessung A × A (mm)	Wandstärke (mm)							
	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
VIERKANTPROFIL (JEKL) 	Spezifisches Gewicht (kg/m)							
15 × 15		0,444	0,527	0,647				
16 × 16		0,469	0,555	0,679				
18 × 18		0,513	0,616	0,758	0,897	0,986		
19 × 19		0,553	0,660	0,814	0,964	1,058		
20 × 20		0,592	0,704	0,869	1,030	1,130		
22 × 22		0,666	0,763	0,980	1,160	1,280		
22 × 22 R6		0,592	0,704	0,869	1,030	1,130		
22,5 × 22,5		0,673	0,800	0,985	1,165	1,281		
25 × 25		0,764	0,912	1,120	1,340	1,480		
25,4 × 25,4		0,764	0,912	1,120	1,340	1,480		
26 × 26		0,777	0,927	1,143	1,362	1,505		
30 × 30		0,912	1,090	1,350	1,610	1,780	2,200	
30 × 30 R6			1,090	1,350	1,610	1,780	2,200	
34 × 34			1,234	1,527	1,815	2,002		
35 × 35			1,300	1,610	1,920	2,120	2,620	3,080
40 × 40			1,440	1,790	2,140	2,370	2,930	3,550
45 × 45			1,649	2,050	2,450	2,710	3,360	3,990
50 × 50			1,858	2,312	2,761	3,058	3,792	4,440
55 × 55				2,530	3,030	3,350	4,160	4,898
60 × 60				2,750	3,290	3,650	4,530	5,400
70 × 70				3,223	3,849	4,264	5,288	

Profile stellen wir gemäß der Norm ČSN EN 10305-5 und EN 10219 her. Der Beschnitt des inneren Grats bei einem Kaltband liegt im Bereich 0/+0,2 mm, bei einem Warmband im Bereich 0/+0,3 mm. Im Falle der Verwendung eines Warmbandes mit schmalerer Toleranz wird der Innengrat im Bereich 0/+0,2 mm beschnitten. Die Rohre und Profile aus einem verzinkten Band werden nicht beschnitten. Im Falle der Erfordernisse des Entgrates mit Minustoleranz kann die Festigkeit der Schweißverbindung nicht garantiert werden. Werte der Grate ohne Verwendung des Beschnitts: bei einer Wand bis 1,3 mm, Höhe des Grates bis 0,5 mm ohne Beschnitt, Wandstärke bis 2 mm, Höhe des Grates bis 0,8 mm ohne Beschnitt. Über 2 mm Höhe des Grates gemäß der Norm (d.h. 2/3 Wandstärke).

Außenabmessung A × B (mm)	Wandstärke (mm)							
	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
VIERKANTPROFIL (JEKL) 	Spezifisches Gewicht (kg/m)							
20 × 10		0,444	0,527	0,647				
20 × 15		0,513	0,616	0,758	0,910	0,986		
25 × 10		0,518	0,616	0,758	0,897			
25,4 × 12,7		0,543	0,645	0,795	0,941	1,036		
25 × 15		0,602	0,716	0,884	1,048	1,154		
25 × 20		0,666	0,793	0,980	1,160	1,280		
30 × 10		0,602	0,716	0,884	1,048	1,154		
30 × 15		0,681	0,811	1,002	1,190	1,312		
30 × 18		0,721	0,857	1,056	1,249	1,375		
30 × 20		0,764	0,912	1,120	1,340	1,480		
30 × 25		0,838	1,000	1,240	1,470	1,630		
30,5 × 27,5								
34 × 16								
34 × 20		0,815	0,970	1,197	1,419	1,563		
35 × 10		0,666	0,793	0,980	1,160	1,280		
35 × 15		0,764	0,912	1,120	1,340	1,480		
35 × 20		0,838	1,000	1,240	1,470	1,630		
35 × 23								
35 × 25		0,912	1,090	1,350	1,610	1,780		
35 × 30		0,987	1,177	1,456	1,730	1,909		
35 × 27								
38 × 18		0,853	1,018	1,263	1,497	1,660		
38 × 30		1,040	1,230	1,506	1,810	2,000		
40 × 10		0,764	0,912	1,120	1,340			
40 × 15		0,832	0,991	1,225	1,453	1,601		
40 × 20		0,912	1,090	1,350	1,610	1,780		
40 × 22		0,962	1,140	1,425	1,696	1,875		
40 × 25		1,010	1,200	r	1,780	1,970		
40 × 30		1,090	1,300	1,610	1,920	2,120	2,620	
40 × 35		1,150	1,380	1,720	2,050	2,270	2,800	
43 × 12								
44 × 24								
44 × 25								

PROFILE A × B

Profile stellen wir gemäß der Norm ČSN EN 10 305-5 und EN 10219 her. Das Erfordernis einer verringerten Toleranz ist mit der Produktion zu konsultieren. Bei den Anforderungen an die Innenabmessung ist die Lieferung OK und NOK der Kaliber erforderlich. Unter Berücksichtigung der Toleranz der Wandstärke je nach Güte. Beschnitt des Innengrates: Kaltband 0/+0,2 | Warmband 0/0,3. Bei Verwendung eines warmgewalzten Bandes mit verengter Toleranz 0/+0,2. Verzinktes Material wird nicht beschnitten. Bei einem Minusschnitt kann die Festigkeit der Schweißverbindung nicht garantiert werden. Wandstärke bis 1,3 mm, Höhe des Grades bis 0,5 mm ohne Beschnitt.

Außenabmessung A × B (mm)	Wandstärke (mm)							
	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
VIERKANTPROFIL (JEKL) 	Spezifisches Gewicht (kg/m)							
45 × 20		0,987	1,177	1,456	1,730	1,909		
45 × 25		1,090	1,300	1,610	1,920	2,120		
45 × 35		1,223	1,460	1,810	2,154	2,380		
45 × 40		1,301	1,554	1,927	2,295	2,537	3,129	3,706
48 × 20		1,035	1,233	1,527	1,814	2,003		
49 × 24								
50 × 10		0,912	1,090	1,350	1,610			
50 × 15							2,345	
50 × 20		1,090	1,300	1,610	1,920	2,120		
50 × 25		1,150	1,380	1,720	2,050	2,270		
50 × 30		1,210	1,440	1,790	2,140	2,370		
50 × 40		1,380	1,650	2,050	2,450	2,710	3,360	3,990
55 × 45			1,858	2,312	2,761	3,058	3,792	
58 × 42								
60 × 10			1,300	1,610	1,920			
60 × 15		1,150	1,380	1,720	2,050	2,270		
60 × 20		1,210	1,440	1,790	2,140	2,370		
60 × 25		1,301	1,554	1,927	2,295	2,537	3,237	
60 × 30		1,393	1,666	2,072	2,473	2,737	3,360	3,990
60 × 35		1,458	1,742	2,163	2,578	2,851		
60 × 40		1,533	1,820	2,270	2,710	3,010	3,730	
60 × 43								
60 × 45		1,620	1,930	2,397	2,861	3,160	3,910	4,650
60 × 46		1,630	1,950	2,421	2,893	3,202	3,948	4,690
60 × 50		1,697	2,010	2,530	3,030	3,350	4,160	4,982
62 × 10								
63,5 × 35,1		1,515	1,810	2,248	2,679	2,964		
63,5 × 38,1		1,548	1,831	2,350	2,800	3,100		
65 × 45		1,688	2,020	2,530	3,030	3,320		
70 × 10		1,207	1,504	1,869	2,229			
70 × 11		1,210	1,440	1,790	2,140			
70 × 20				2,053	2,45	2,713		
70 × 25		1,452	1,740	2,160	2,580	2,860		
70 × 30			1,858	2,312	2,761	3,058		
70 × 40			2,025	2,516	3,001	3,322	4,111	4,957
70 × 50			2,213	2,752	3,284	3,636	4,503	5,369
80 × 15			1,740	2,160	2,580	2,860		
80 × 30			2,025	2,516	3,001	3,322	4,111	
80 × 40			2,213	2,752	3,284	3,636	4,503	
80 × 50				3,010	3,600	3,990	4,960	
80 × 60				3,223	3,849	4,264	5,288	
88,9 × 38,1				2,924	3,473	3,849	4,782	
100 × 30				2,987	3,567	3,950	4,896	
110 × 30				3,223	3,849	4,264	5,288	

FLACHOVAL | TUNNEL | DREIECK

Profile stellen wir gemäß der Norm ČSN EN 10 305-5 her. Der Beschnitt des inneren Grats bei einem Kaltband liegt im Bereich 0/+0,2 mm, bei einem Warmband im Bereich 0/+0,3 mm. Im Falle der Verwendung eines Warmbandes mit schmalerer Toleranz wird der Innengrat im Bereich 0/+0,2 mm beschnitten. Die Rohre und Profile aus verzinktem Material werden nicht beschnitten. Im Falle der Erfordernisses des Entgratens mit Minustoleranz kann die Festigkeit der Schweißverbindung nicht garantiert werden. Bei einer Wand bis 1,3 mm, Höhe des Grates bis 0,5 mm ohne Beschnitt, Wandstärke bis 2 mm, Höhe des Grates bis 0,8 mm ohne Beschnitt. Über 2 mm Höhe des Grates gemäß der Norm (d.h. 2/3 Wandstärke).

Außenabmessung A × A (mm)	Wandstärke (mm)						
	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5
OVAL 	Spezifisches Gewicht (kg/m)						
20 × 10		0,370	0,438	0,536			
25 × 7	0,348	0,431	0,511				
25 × 10	0,370	0,414	0,457	0,543	0,788		
25 × 12	0,385	0,476	0,565	0,695	0,884	0,927	
30 × 14	0,477	0,592	0,704	0,869	1,030	1,130	
30 × 15	0,477	0,592	0,704	0,869	1,030	1,130	
30 × 20	0,497	0,616	0,734	0,906	1,070	1,180	
32 × 18		0,608	0,724	0,894	1,059	1,167	
30 × 25		0,840	1,000	1,240	1,435	1,630	
33 × 16		0,637	0,758	0,937	1,110	1,224	
34 × 15		0,641	0,763	0,943	1,120	1,230	
34 × 16		0,666	0,793	0,980	1,163	1,283	
35 × 15		0,666	0,793	0,980	1,163	1,283	
37 × 20		0,735	0,877	1,085	1,288	1,422	
38 × 20		0,764	0,912	1,120	1,340	1,480	1,810
38,1 × 20,1		0,764	0,912	1,120	1,340	1,480	1,810
40 × 14		0,764	0,912	1,120	1,340	1,480	
40 × 20		0,789	0,941	1,160	1,380	1,520	1,880
40 × 30		0,872	1,041	1,290	1,534	1,695	2,088
45 × 25		0,906	1,081	1,340	1,595	1,762	2,172
48 × 20		0,912	1,090	1,350	1,610	1,780	2,190
50 × 10		0,863	1,030	1,270	1,510	1,670	
50 × 20		0,940	1,122	1,391	1,656	1,830	2,256
50 × 25		1,010	1,200	1,490	1,780	1,970	2,430
50 × 30		1,036	1,237	1,536	1,829	2,023	2,498
60 × 10,4		0,987	1,178	1,462	1,741	1,924	
60 × 20		1,097	1,310	1,626	1,930	2,144	2,650
60 × 30		1,186	1,418	1,761	2,100	2,323	2,873
63 × 51		1,421	1,700	2,114	2,523	2,794	3,461
70 × 8		1,146	1,369	1,701			
70 × 11		1,210	1,440	1,790	2,140		
74 × 20		1,300	1,560	1,940	2,310	2,560	
80 × 25		1,667	1,740	2,160	2,580	2,860	
80 × 30		1,500	1,794	2,232	2,665	2,951	

Außenabmessung B × A (mm)	Wandstärke (mm)						
	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5
TUNNEL 	Spezifisches Gewicht (kg/m)						
40 × 30			1,148	1,425	1,696	1,875	
35 × 30			1,09	1,35	1,61	1,78	
35 × 41			1,232	1,525	1,811	1,999	
55 × 35				1,872	2,233	2,471	

SONDERFORMEN

Bei speziellen Profilen außerhalb der Abmessungs- und Form-Normen ist die Zeichnungsdokumentation zu senden, ggf. die Abteilung Technologie zu kontaktieren.

Außenabmessung B × A × C (mm)	Wandstärke (mm)						
	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5
DREIECK 	Spezifisches Gewicht (kg/m)						
30 × 30 × 20		0,596	0,709	0,875	1,037	1,142	
40 × 40 × 22			0,948	1,174	1,395	1,540	
45 × 45 × 45			1,078	1,336	1,590	1,757	
56 × 34 × 34 (34×56×56)			1,410	1,752	2,089	2,311	
74,6 × 55 × 55				2,13	2,543	2,815	

Abmessung (mm)	FORM	Wandstärke (mm)								
		0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,25	2,5	3
Sonderformen		Spezifisches Gewicht (kg/m)								
v. Rohr 20 × 15					0,662					
32 × 18 (Ellipse)			0,608	0,724	0,894	1,059	1,167			
30 × 20 (Ellipse)			0,593	0,705	0,870					
35 × 35 einseitig gewölbt			0,987	1,178	1,462	1,741	1,924		2,375	3,810
50 × 25 (Ellipse)				1,110	1,370	1,630	1,800			
50 × 35 einseitig gewölbt			1,258	1,504	1,869	2,229	2,467		3,053	3,630
60 × 60 R120				1,953						
Trapez 40 × 12										
Trapez 60 × 12				1,25757						

BEWEHRUNGEN VON KUNSTSTOFFFENSTERN | VERPACKUNG

Abmessung A × B (mm)	Verwendung für das System	Skizze des Profils	Code	Wandstärke (mm)					
				1,5	1,8	2	2,25	2,5	3
				Produktionsmöglichkeiten					
45 × 45	Deceuninck		3223	2,050	2,450	2,710		3,360	3,990
65 × 45	Veka		113.286.3	2,530	3,030	3,320		4,110	4,846
60 × 45	Salamander		415054-74 für die St. 2 mm	2,397	2,2861	3,160		3,910	4,650
60 × 45	Salamander		415045-73 für die St. 1,5 mm	2,397	2,861	3,160		3,910	4,650
35 × 27	Salamander		455235-74 für die St. 2 mm	1,406	1,678	1,856		2,286	2,706
35 × 27	Salamander		455235-73 für die St. 1,5 mm	1,406	1,678	1,856		2,286	2,706
50 × 40	Aluplast		229125	2,050	2,450	2,710		3,360	3,990
50 × 40	Schuco		201034	2,050	2,450	2,710		3,360	3,990
55 × 45	Deceuninck		15961	2,312	2,761	3,058		3,792	4,440
60 × 40	Roplasto, Trocal, Kbe, Thyssen		801430	2,270	2,710	3,010		3,730	4,475
60 × 46	Gealan		8736	2,421	2,893	3,202		3,948	4,690
58 × 42	Gealan		3736	2,280	2,720	3,010		3,730	4,475
30 × 30	Veka		113025	1,350	1,610	1,780		2,200	2,590
30 × 30	Aluplast		229112	1,350	1,610	1,780		2,200	2,590
30 × 30	Kbe		634	1,350	1,610	1,780		2,200	2,590



1CSC, a.s.

Vlastimila Pecha 1276/5 | 627 00 Brno

1csc@1csc.cz | 545 429 420

www.1csc.cz