

# 1CSC PRECISION TUBES



Výrobce celopozinkovaných svařovaných trubek a profilů  
Full-galvanized welded tubes and profiles producer

## Systémy výztužných celopozinkovaných profilů pro plastová okna a dveře Plastic windows and doors full-galvanized steel reinforcements systems

Rozměr (mm) AxB Measurement	Použití pro systém Using for system	Návrh profilu Profile drawing	Kód Code	Síla stěny (mm), Thickness of wall (mm)					
				1,5	1,8	2	2,25	2,5	3
				Měrná hmotnost (kg/m), Specific weight (kg/m)					
45x45	Deceuninck		15961	2,050	2,450	2,710		3,360	3,990
65x45	Veka		113.286.3	2,530	3,030	3,320		4,110	4,846
60x45	Salamandr		415045-74 pro tl 2mm	2,397	2,861	3,160		3,910	4,650
60x45	Salamandr		415045-73 pro tl 1,5mm	2,397	2,861	3,160		3,910	4,650
35x27	Salamandr		455235-74 pro tl 2mm	1,406	1,678	1,856		2,286	2,706
35x27	Salamandr		455235-73 pro tl 1,5mm	1,406	1,678	1,856		2,286	2,706
50x40	Aluplast		229125	2,050	2,450	2,710		3,360	3,990
50x40	Schuco		201034	2,050	2,450	2,710		3,360	3,990
60x40	Roplasto, trocal, kbe, Thyssen		801430	2,270	2,710	3,010		3,730	4,475
63,5x41	Rehau		241776			3,407	3,833	4,258	
64x41,3	Trocal					3,235	3,639	4,043	
60x40,3	Kommerling		v003			2,953	3,312	3,671	
60x46	Gealan		8736	2,421	2,893	3,202		3,948	4,690
58x42	Gealan		3736	2,280	2,720	3,010		3,730	4,475
30x30	Veka		113025	1,350	1,610	1,780		2,200	2,590
30x30	Aluplast		229112	1,350	1,610	1,780		2,200	2,590
30x30	Kbe		634	1,350	1,610	1,780		2,200	2,590

Celopozinkované výztuhové profily jsou vyráběny unikátní technologií TAS (THERMAL ARC SPRAYING). Tato unikátní technologie spočívá v nanesení zinku na místo sváru trubky nebo profilu přímo ve svařovací lince.

The full-galvanized reinforcement profiles are produced by unique technology TAS (THERMAL ARC SPRAYING). This unique technology is based on sprayed coating of the zinc to the seam of the tube or the profile, right in the tube welding line.

### Kontakty obchodní oddělení /Sales department contacts:

1CSC PRECISION TUBES, a.s.

Tovární 1

643 00 Brno

Czech Republic

IČO: 27709345

Jan Sedlák

Tel.: +420 602 192 133

E-mail: sedlak@1csc.cz

Kateřina Prejdová

Tel.: +420 602 710 138, +420 724 157 925

E-mail: prejdova@1csc.cz

Oldřich Šimon - Čechy / Bohemia

Tel.: +420 724 124 110

E-mail: simon@1csc.cz

Radek Plemenik - Morava, Slovensko/Moravia, Slovakia

Tel.: +420 606 638 869

E-mail: plemenik@1csc.cz

Jerzy Puchacz - Polsko/Poland

Tel.: +48 660 515 073

E-mail: jt.puchacz@interia.pl

# 1 CSC PRECISION TUBES



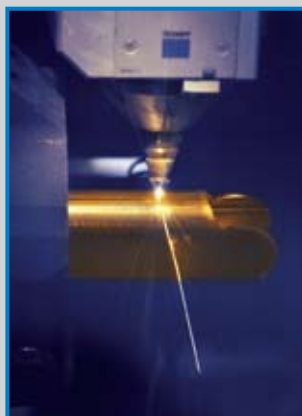
Nabízíme pálení otvorů do profilů nejmodernější laserovou technikou na stroji TRULASER TUBE 5000. Tento 3D laser dokáže zpracovat jakékoliv uzavřené profily od jackelů, trubek, oválů, trojhranů, až po nepravidelné profily. Díky senzorickému měření profilů a přesným upínacím lunetám stroj pracuje s přesností  $\pm 0,2$  mm /  $0,15^\circ$ .

This laser machine produced in 2008 is able to process any sections from hollow sections, tubes, ovals, tringles up to irregular sections. Thanks to sensory measurement of sections and accurate clamping rests, the machine works with an accuracy of  $\pm 0,2$  mm /  $0,15^\circ$ .

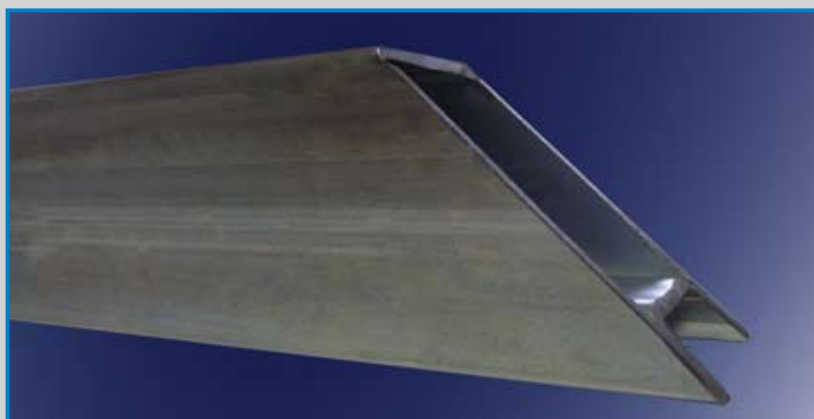


## **Technická data (Technical data):**

výkon rezonátoru (resonator output): 3200 W  
pracovní rozsah (working range):  
jekl (rectangle): 200x150 mm  
trubka (tube): 150mm v délce 6000 mm  
maximální síla stěny (max. thickness of section wall):  
konstrukční ocel (steel) – 6,4mm;  
nerez (stainless steel) – 6 mm; hliník (aluminium) – 4 mm



TRULASER TUBE 5000 je schopen vytvořit jakýkoliv otvor či zakončení profilu a to jak kolmo tak pod úhlem dle specifikace zákazníka.



TRULASER TUBE 5000 is able to provide holes or end cap especially according customer specifications. The cuts can be on plane or angle-wise